



Comunicato stampa

MARELLI SI AGGIUDICA IL PREMIO “ALTAIR ENLIGHTEN AWARD” PER IL MONTANTE RUOTA STAMPATO CON TECNICA DI COMPRESSIONE AVANZATA

【4 agosto 2020】

Altair, azienda globale specializzata in tecnologia, e il Center for Automotive Research (CAR), con sede in Michigan (USA), hanno assegnato a Marelli il premio *Enlighten Award 2020* per la creazione di un montante ruota, stampato con tecnica di compressione avanzata (Advanced Sheet Molding Compression). L'Enlighten Award è stato creato nel 2013 con l'obiettivo specifico di premiare le migliori innovazioni a livello mondiale nell'ambito del lightweight, cioè gli sviluppi tecnologici finalizzati alla riduzione di peso dei veicoli. Il lightweight è infatti un tema fondamentale per l'industria automotive, poiché la realizzazione di vetture più leggere contribuisce a ridurre consumi ed emissioni. Marelli è stata premiata nella categoria “Future of Lightweighting”, dedicata a soluzioni innovative non ancora in produzione. La cerimonia di premiazione si è svolta online il 4 agosto nell'ambito del “Management Briefing Seminars” di CAR, un evento dedicato al tema del futuro dell'industria automotive globale.

Il progetto di Marelli è il risultato di anni di ricerche condotte dalla Business Unit Ride Dynamics, che si occupa della progettazione, dell'ingegnerizzazione e della produzione di ammortizzatori e componenti per sospensioni. Il team che ha curato il progetto ha sviluppato un montante ruota – il giunto che tiene la ruota in posizione e connesso ai componenti delle sospensioni e dello sterzo – realizzato in una particolare fibra di carbonio (“*chopped carbon fiber*”), un materiale composito che vanta la stessa tenuta della fibra di carbonio tradizionale, cui si aggiungono una resistenza superiore e una leggerezza maggiore del 25% rispetto all'alluminio e del 50% rispetto alla ghisa. Ciò che lo rende adatto all'applicazione nell'industria automotive è il processo di produzione: la compressione avanzata (Advanced Sheet Molding Compression – ASMC), un metodo di



stampaggio ad alta pressione, indicato per la produzione in serie di materiali complessi e a resistenza elevata.

Il team Ride Dynamics di Marelli ha svolto un'estensiva attività di test, analisi e processi di validazione per assicurare la fattibilità del montante ruota, procedendo alla creazione di prototipi realizzati con una pressa da 1500 t. La combinazione della particolare fibra di carbonio (*"chopped carbon fiber"*) e della tecnica ASMC consente di produrre, in un singolo processo, componenti strutturali complessi e perfettamente performanti, con tempistiche adeguate alle esigenze produttive del settore automotive.

"È un onore ricevere l'Altair Enlighten Award 2020 e vogliamo ringraziare la giuria per aver apprezzato la nostra soluzione innovativa", ha affermato Antonio Ferrara, CEO della Business Unit Ride Dynamics di Marelli. "È un ulteriore riconoscimento di quanto la combinazione di materiali leggeri e processi avanzati per produzioni in serie possa davvero rivoluzionare questo settore. Attraverso un'ampia attività di test e analisi, il nostro team ha dimostrato che è possibile ottenere riduzioni di peso significative senza pregiudicare gli obiettivi fissati in termini di costi, performance e volumi".

Marelli

MARELLI è uno dei maggiori fornitori indipendenti a livello globale in ambito automotive. Con esperienza e valori di riferimento nell'innovazione e nell'eccellenza manifatturiera (Monozukuri), la mission di MARELLI è quella di trasformare il futuro della mobilità, lavorando al fianco di clienti e partner per un'evoluzione del sistema secondo criteri di sicurezza, sostenibilità e connettività allargata. Con circa 60.000 dipendenti nel mondo, il perimetro di MARELLI conta 170 fra stabilimenti e centri di Ricerca e Sviluppo in Asia, America, Europa e Africa e un fatturato di 13,4 miliardi di Euro (1.541 miliardi di yen) nel 2019.